



TRANSFER-FLEX / FLEX OPAK

Der Transfer-Flex /Flex OPAK wird per Computer mittels Schneideplotter aus einer Folie spiegelverkehrt ausgeschnitten, die ein mit Heißkleber beschichtetes Basismaterial (PSE Tape) besitzt. Die überschüssige Folie (Kaschierfolie) wird entgittert.

Die dauerhafte waschfeste Fixierung des Transfer-Flex auf dem Textil erfolgt durch einen Bügelprozess mittels einer handelsüblichen elektrisch beheizbaren Bügelpresse. Das PES Tape wird nach dem Pressen entfernt.

Die Oberfläche des Transfer-Flex ist flach und gummiartig.

Dieses Verfahren eignet sich für freistehende Schriftzüge und Motive.

Die Folie ist sehr dehnbar und besitzt eine hohe Deckkraft.

Nur auf Polyester-Textilien, die in brillianen Farben wie z.B. weiß, gelb, orange die Beschriftung bekommen sollen, muss FLEX OPAK verwendet werden.

FLEX OPAK zeichnet sich durch eine weiche, matte Oberfläche mit optimaler Deckkraft aus. Sie ist mit einer Sublimationssperrschicht versehen, so dass es keine Gefahr des „Durchblutens“ der Sublimationsfarbe des Stoffes auf die Folie gibt.

Im Gegensatz zum Direktflock ist der Tragekomfort gerade bei großflächigen Applikationen, wie z.B. Nummern oder große Werbeaufdrucke, etwas geringer, da die Heißkleberschicht zunächst fester ist. Nach mehreren Wäschen wird der Kleber aber deutlich weicher.

Anzuwenden auf:

Baumwolle, Baumwollmischgewebe, Polyester, Acryl

Einsatzgebiete:

Taschen, Rucksäcke, Fan-Trikots, Trikotagen, Berufsbekleidung, Freizeitbekleidung, Caps

Farben:

Diverse Standardfarben vorhanden, individuelle Farbanmischung nicht möglich. Vorhandene Farben siehe Farbkarte „BOMO-FLEX“. Die Farben für FLEX-OPAK sind nur eingeschränkt vorhanden, siehe Markierungen in der Farbkarte.

Wasch- und Pflegebeständigkeit:

bis 40°C waschbar

keine Weichspüler, Flüssigwaschmittel oder Bleichmittel verwenden

auf links waschen

auf links bügeln

nicht in den Trockner geben

vor dem ersten Waschen mindestens 24 Stunden ruhen lassen